

Département : 87

IM87001747

Aire d'étude : Limoges

Commune : Limoges

Lieu-dit : Casseaux (les)

Adresse : Donzelot (rue) 28

Edifice contenant : usine de porcelaine Alluaud, puis Charles Field Haviland, puis G.D.M., puis G.D.A., puis S.L.G.P., puis Royal-Limoges (Ref. : IA87000220).
Emplacement : dans l'atelier de préparation de la pâte à porcelaine.

Type de dossier : **ensemble ; avec sous-dossier**

Précision : **chaîne de préparation de la pâte**

Parties constituant : **machines à broyer (2) ; machine à pressurer ; machines à extruder (2) (Ref. : IM87001742 ; IM87001743 ; IM87001745 ; IM87001746)**

Appellation(s) : **marche à pâte**

Titre courant : **chaîne de préparation de la pâte à porcelaine (2 machines à broyer, machine à pressurer, 2 machines à extruder) : marche à pâte**

Canton : Limoges-Le Palais

Cartographie : Lambert2 0517350 ; 2093050

propriété privée

Dossier de patrimoine industriel (enquête partielle, commune de Limoges) établi en 2003 par Pillet Frédéric (c) Inventaire général, 2003 ; (c) Ville de Limoges, 2003

DESCRIPTION

Catégorie technique : industrie de la céramique, du verre et des matériaux de construction

Structure : matériau d'origine minérale (pâteux ; produit brut) ; fonctions successives

Description : Cette chaîne de préparation de la pâte à porcelaine, appelée marche à pâte, se compose de deux broyeurs à galets (IM87001742), de deux systèmes de délayage (cuves en béton équipées d'axes munis de pales et de pompes - non étudiées), d'un filtre-pressé (IM87001743) et de deux désaéreuses (IM87001745 et IM87001746). Les matières composant la pâte à porcelaine sont introduites à l'état sec dans les broyeurs à galets, où l'on y ajoute de l'eau. Après broyage, la pâte liquide, appelée barbotine, est conduite vers les délayeurs pour empêcher sa sédimentation. Reprise par des pompes, cette pâte liquide est soumise à l'action des filtres-pressés pour abaisser son taux d'humidité. Les galettes de pâte obtenues sont brisées ; les morceaux de pâtes sont ensuite introduits dans l'une des deux machines à extruder (de tailles différentes) appelées désaéreuses, pour supprimer l'air qu'ils contiennent et former des boudins de pâte de diamètre adapté à l'utilisation future.

Etat de conservation : en état de marche

HISTORIQUE

Datation : 2e moitié 20e siècle

Commentaire : Cet atelier de préparation de la pâte date du début du 20e siècle. Ses équipements datent de la seconde moitié du 20e siècle. Une partie des machines ne sont plus utilisées depuis quelques années, et doivent être supprimées (broyeurs). Les matières premières composant la pâte sont désormais directement livrées en sac, prêtent à être dosées et délayées.

Chaîne de préparation de la pâte à porcelaine (2 machines à broyer, machine à pressurer, 2 machines à extruder) : marche à pâte

Fig.1 Vue générale de la marche à pâte : au premier plan les cuves de delayage et les pompes, à l'arrière-plan les broyeurs à galets et un filtre-presse.

03871005NUCA
Phot. Inv. F. Pillet

