

Département : 87

IM87001732

Aire d'étude : Limoges

Commune : Limoges

Lieu-dit : Casseaux (les)

Adresse : Donzelot (rue) 28

Edifice contenant : usine de porcelaine Alluaud, puis Charles Field Haviland, puis G.D.M., puis G.D.A., puis S.L.G.P., puis Royal-Limoges (Ref. : IA87000220).
Emplacement : Dans l'atelier de façonnage.

Type de dossier : **ensemble ; sous-dossier**

Dénomination : **machines à former par moulage (4)**

Appellation(s) : **centreuses**

Appartenance à un ensemble : **ensemble de machines à mouler et calibrer n°2 (4 machines à modeler, 4 machines à former par moulage, 4 machines à usiner) : triptyques Faure (Ref; : IM87001730)**

Titre courant : **ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses**

Canton : Limoges-Le Palais

Cartographie : Lambert2 0517350 ; 2093050

propriété privée

à signaler

Il s'agit des dernières machines de ce type conservées et en état de marche à Limoges. Elles eurent un rôle majeur dans la mécanisation de l'industrie de la porcelaine.

Dossier de patrimoine industriel (enquête partielle, commune de Limoges) établi en 2003 par Pillet Frédéric (c) Inventaire général, 2003 ; (c) Ville de Limoges, 2003

DESCRIPTION

Catégorie technique : industrie de la céramique, du verre et des matériaux de construction

Structure : matériau d'origine minérale (solide ; produit brut)

Matériaux et techniques : métal ; acier ; fonte ; bronze ; zinc ; bois

Description : Ces 4 machines à former par moulage appelées centreuses, sont utilisées pour la deuxième phase de la fabrication mécanique des assiettes, soucoupes ou plats, après la préparation de la croûte par la croûteuse (IM870001731). Chacune de ces machines est composée d'un châssis, où sont disposés les transmissions et mécanismes d'embrayage par pédale. Ce châssis porte un arbre vertical constituant le tour

sur lequel est placé le moule en plâtre concave qui donne à la pièce fabriquée son profil interne. Ce tour est surmonté d'une potence portant un axe vertical muni d'un tampon. La machine est enchâssée au centre d'un plan de travail, en bois et zinc, commun aux deux autres machines associées (la croûteuse et la calibreuse). L'ouvrier place la basane et la croûte sur le tampon et abaisse l'ensemble sur le moule en plâtre. Il relève ensuite le tampon et retire alors la basane. Après cette opération de centrage, l'ouvrier met en rotation le tour pour l'opération de moulage proprement dite : par une pression manuelle il fait adhérer parfaitement la croûte au moule, tout en chassant les bulles d'air qui pourraient s'intercaler. L'ensemble moule croûte est alors dirigée vers la troisième phase de l'opération (IM870001733).

Marques et inscriptions : plaque signalétique, Plaque signalétique : Paul Faure, ingénieur-constructeur, breveté S.G.D.G. en France et à l'étranger, Limoges, n°1519, n°1189, (2 plaques manquantes).

Etat de conservation : en service

HISTORIQUE

Nom de l'atelier : Paul Faure (usine)
Lieu d'exécution : lieu d'exécution : Limousin, 87, Limoges
Datation : 4e quart 19e siècle (?)

Commentaire : Ces machines à former par moulage appelées centreuses datent probablement du dernier quart du 19e siècle. Indissociables des triptyques qu'elles composent, elles sont toujours en service dans l'actuelle usine de porcelaine Royal-Limoges.

87 Limoges, 28 rue Donzelot

ensemble de ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

DOCUMENTATION

Voir le dossier d'ensemble IM87001730

ensemble de ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

TABLE DES ILLUSTRATIONS

Fig.1	Vue générale de l'une des 4 centreuses.	03870951NUCA
Fig.2	Opération de centrage : un moule, sans croûte, est positionné sur le tour..	03870952NUCA
Fig.3	Opération de centrage : la croûte est abaissée sur le moule.	03870953NUCA
Fig.4	Opération de centrage : la croûte est appliquée à la main sur le moule.	03870954NUCA
Fig.5	Opération de centrage : la croûte est appliquée à la main sur le moule.	03870955NUCA

ensemble de ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

Fig.1 Vue générale de l'une des 4 centreuses.

03870951NUCA
Phot. Inv. F. Pillet



ensemble de ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

Fig.2 Opération de centrage : un moule, sans croûte, est positionné sur le tour..

03870952NUCA
Phot. Inv. F. Pillet



ensemble de ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

Fig.3 Opération de centrage : la croûte est abaissée sur le moule.

03870953NUCA
Phot. Inv. F. Pillet



ensemble de ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

Fig.4 Opération de centrage : la croûte est appliquée à la main sur le moule.

03870954NUCA
Phot. Inv. F. Pillet



ensemble de 4 machines à former par moulage : centreuses

Fig.5 Opération de centrage : la croûte est appliquée à la main sur le moule.

03870955NUCA
Phot. Inv. F. Pillet

