

Département : 87

IM87001689

Aire d'étude : Limoges centre

Commune : Limoges

Adresse : François-Perrin (rue) 94

Edifice contenant : fonderie typographique Jules Dutreix et Compagnie, puis Fonderie Centrale Typographique, puis France Fonderies Typographiques (Ref. : IA87000223).
Emplacement : Dans l'atelier de fonderie de filets.

Type de dossier : **ensemble ; sous-dossier**

Dénomination : **machines à raboter (2)**

Appellation(s) : **raboteuses-lamineuses à filets**

Appartenance à un ensemble : **ligne de fabrication de filets d'imprimerie (Ref; : IM87001691)**

Titre courant : **ensemble de 2 machines à raboter : raboteuses-lamineuses à filets**

Canton : Limoges-Emailleurs

Cartographie : Lambert2 0515992 ; 0092684

Propriété privée

Dossier de patrimoine industriel (enquête partielle, commune de Limoges) établi en 2002 par Pillet Frédéric
(c) Inventaire général, 2002

DESCRIPTION

Catégorie technique : industrie du papier et de l'imprimerie

Structure : matériau d'origine minérale (solide en masse ; produit fini)

Matériaux et techniques : métal

Description : Ces machines, mues par courroie, sont constituées d'un châssis en fonte sur lequel sont fixés les mécanismes d'entraînement, d'un chariot où sont fixés les filets à raboter, et d'un rabot portant le couteau. Le chariot est actionné par un arbre-manivelle lui-même mis en mouvement par un balancier oscillant en fonte.

Marques et inscriptions : inscription concernant le fabricant, Inscription concernant le fabricant : Société des Etablissements A. Foucher, 62 Bd Jourdan, Paris.

Etat de conservation : en service

HISTORIQUE

Nom de l'atelier : Société des Etablissements A. Foucher (usine)
Lieu d'exécution : lieu d'exécution : Ile-de-France, 75, Paris
Origine : lieu de provenance : Ile-de-France, 75, Paris, fonderie typographique Deberny et Peignot
Datation : 4e quart 19e siècle ; 1er quart 20e siècle

Commentaire : Ces deux machines à raboter et lamener les filets d'imprimerie, installées en 1974, proviennent des ateliers de la fonderie typographique Deberny et Peignot (Paris 14e). Construites par la Société des Etablissements A. Foucher, elles figurent dans leur catalogue de vente de 1905.

Doc.1 "Raboteuse-lamineuse à filets", 1905.

03870274NUC

Dans **Matériel d'imprimerie - Société des Etablissements A. Foucher successeur de la maison Ch. Barre - 62, boulevard Jourdan (près la porte d'Orléans - Paris (XIVe) - Catalogue pour la fonderie de caractères - 1905**, Catalogue, 1905, 25,7 x 31,8 cm, p.45.
Coll. France Fonderies Typographiques.

Société des Établissements A. FOUCHER, 62, boulevard Jourdan, PARIS 45

Raboteuse-Lamineuse

à filets de 1 mètre de long
et Interlignes de 0^m55

Nouveau
modèle à vapeur

Cette Machine rabote ou lamine des filets, des interlignes et des lingots de toute épaisseur et jusqu'à 1^m de longueur. Sur demande elle est agencée pour faire les champs des interlignes et des lingots, ou mettre de hauteur les filets. L'entraînement du chariot est fait par le secteur au moyen d'un ruban d'acier coulissant sur les deux galets à jous. La course du chariot varie selon les longueurs à raboter; il n'y a qu'à changer de trou l'axe de l'arbre-manivelle. Le Mouvement de cette Machine est très doux et sans aucun bruit, les roues ayant les dents taillées et hélicoïdales; le socle très fort et le bâti également lui donnent une bonne et en même temps une grande résistance.

L'embrayage ou débrayage est à vis et à friction, ce qui permet d'arrêter la Machine instantanément et à n'importe quelle course du chariot.

Elle est agencée sur le devant avec des tôles perforées et mobiles; qui coulissent entre des colonnes de fer fixées au socle et rainées en conséquence; en bout, il y a deux tôles cintrées formant demi-rond qui garantissent le mouvement d'aller et venir du secteur; une boîte en tôle à l'une des extrémités reçoit les copeaux produits par le laminage.

Comme dans la Raboteuse à main la descente du couteau se fait automatiquement; une butée à ressort empêche le couteau de descendre même quand la Machine fonctionne et évite ainsi tout accident.

Machine complète avec 1 ruban acier, 1 couteau de rechange et une équerre en fonte pour le redressage et l'affûtage des couteaux.	1.500 »
Cône de transmission en 2 parties (alésé sur mesure).	50 »
Couteaux de rechange, de différentes largeurs	de 8 à 10 »
Bandes ou Rubans en acier de rechange.	6.50
Emballage toute montée en 1 caisse.	75 fr.
Poids net, 1200 kil. — Emballée, 1450 kil.	

Fig.1 Vue générale de l'une des deux raboteuses-lamineuses.

Ph. Inv. Ph. Rivière
03870238X

