Département : 87 IM87001675

Aire d'étude : Limoges centre

Commune : Limoges

Adresse : Albert-Thomas (avenue) 27, 43 ; Genève (rue de) 1, 25

Edifice contenant : usine de porcelaine Guerry et Delinières, puis Bernardaud et Cie (Ref. : IA87000210). Emplacement : Au premier étage de l'ancien atelier de fabrication.

Type de dossier **: ensemble ; individuel**

Dénomination **: machines à mouler (2)**

Précision **: machines automatiques à deux bras de bascule pour moulage à la housse**

Titre courant **: 2 machines à mouler : machines automatiques à deux bras de bascule pour moulage à la housse**

Canton : Limoges-Corgnac

Cartographie : Lambert2 0515149 ; 0093323

Propriété privée

Dossier de patrimoine industriel (enquête partielle, commune de Limoges) établi en 2002 par Pillet Frédéric

(c) Inventaire général, 2002

DESCRIPTION

Catégorie technique : industrie de la céramique, du verre et des matériaux de construction

Structure : matériau d'origine minérale (pâteux ; produit semi-fini)

Matériaux et techniques : métal ; bois

Description : Chacune de ces deux machines est constituée d'un châssis et de mécanismes métalliques. Elles sont enchâssées dans une table de travail en bois. Pour réaliser une tasse, des boules de pâte sont introduites dans les deux moules en plâtre fixés à l'extrémité des deux têtes ou mandrins de la machine. Chaque mandrin est mû par une poulie fixée à la base son axe vertical. Les deux poulies sont entraînées par l'axe de transmission principal de la machine, mû lui-même par un moteur électrique indépendant (non accessible). La vitesse de rotation peut atteindre 400 tours par minute. Les deux bras de la machine, auxquels sont fixés des calibres en acier, s'abaissent alternativement dans leur moule respectif, par un jeu de cames et galets. Par pression, ils appliquent la pâte sur les parois des moules (forme externe de la tasse), et donnent aux tasses leur forme interne ainsi que leur épaisseur. Le découpage du surplus de pâte s'effectue manuellement, à l'aide d'un fil à découper. Les tasses sont alors démoulées pour procéder à la finition manuelle des bords et à la pose de l'anse ("garnissage").

Etat de conservation : hors état de marche

HISTORIQUE

Datation : 1ère moitié 20e siècle

Commentaire : Ces deux machines à mouler, appelées machines automatiques à deux bras de bascule, sont destinées à la fabrication de tasses, par moulage à la housse. Sans plaque signalétique ni inscription de fabricant, elles datent probablement de la première moitié du 20e siècle. Ce sont les deux seules machines de façonnage conservées par l'entreprise Bernardaud. Après l'arrêt de la fabrication en 1991, elles ont été intégrées au circuit de visite de la partie muséographique du site.

87 Limoges, 27-43 avenue Albert-Thomas, 1-25 rue de Genève

2 machines à mouler : machines automatiques à deux bras de bascule pour moulage à la housse

---

Bibliographie

RENAULT Pierre. **Fabrication de la porcelaine de table en Limousin – Visite à l'usine Bernardaud.** ***L'Industrie Céramique***, 1955, n°463, p.97-107, n°464, p.125-131, n°465, p.157-162, n°466, p.191-198.

TABLE DES ILLUSTRATIONS

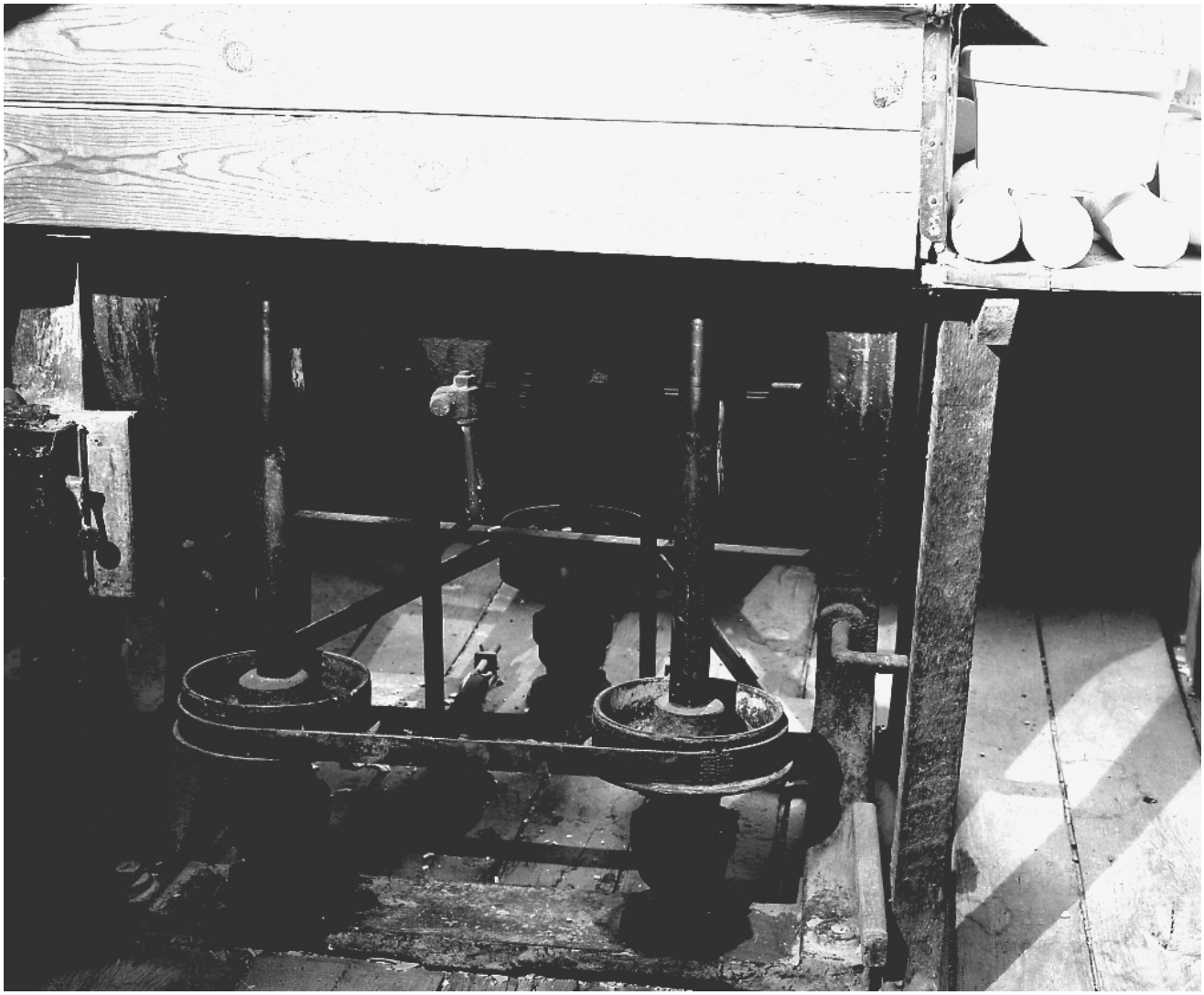
Fig. 1	Base de l'une des deux machines : les axes des mandrins avec leur poulie d'entraînement. En haut, à droite, la pâte à porcelaine.	03870124X
Fig.2	Vue de la machine à mouler depuis le poste de travail : les deux bras à bascule et les moules en plâtre placés sur les mandrins. Un outil à découper l'excédent de pâte repose sur le moule de droite.	03870123X
Fig. 3	Une machine à mouler vue en surplomb, du côté des mécanismes et des transmissions.	03870125X

87 Limoges, 27-43 avenue Albert-Thomas, 1-25 rue de Genève

2 machines à mouler : machines automatiques à deux bras de bascule pour moulage à la housse

---

Fig. 1 Base de l'une des deux machines : les axes des mandrins avec leur poulie d'entraînement. En haut, à droite, la pâte à porcelaine. Ph. Inv. Ph. Rivière 03870124X



87 Limoges, 27-43 avenue Albert-Thomas, 1-25 rue de Genève

2 machines à mouler : machines automatiques à deux bras de bascule pour moulage à la housse

---

Fig.2 Vue de la machine à mouler depuis le poste de travail : les deux bras à bascule et les moules en plâtre placés sur les mandrins. Un outil à découper l'excédent de pâte repose sur le moule de droite. Ph. Inv. Ph. Rivière 03870123X

87 Limoges, 27-43 avenue Albert-Thomas, 1-25 rue de Genève

2 machines à mouler : machines automatiques à deux bras de bascule pour moulage à la housse

---

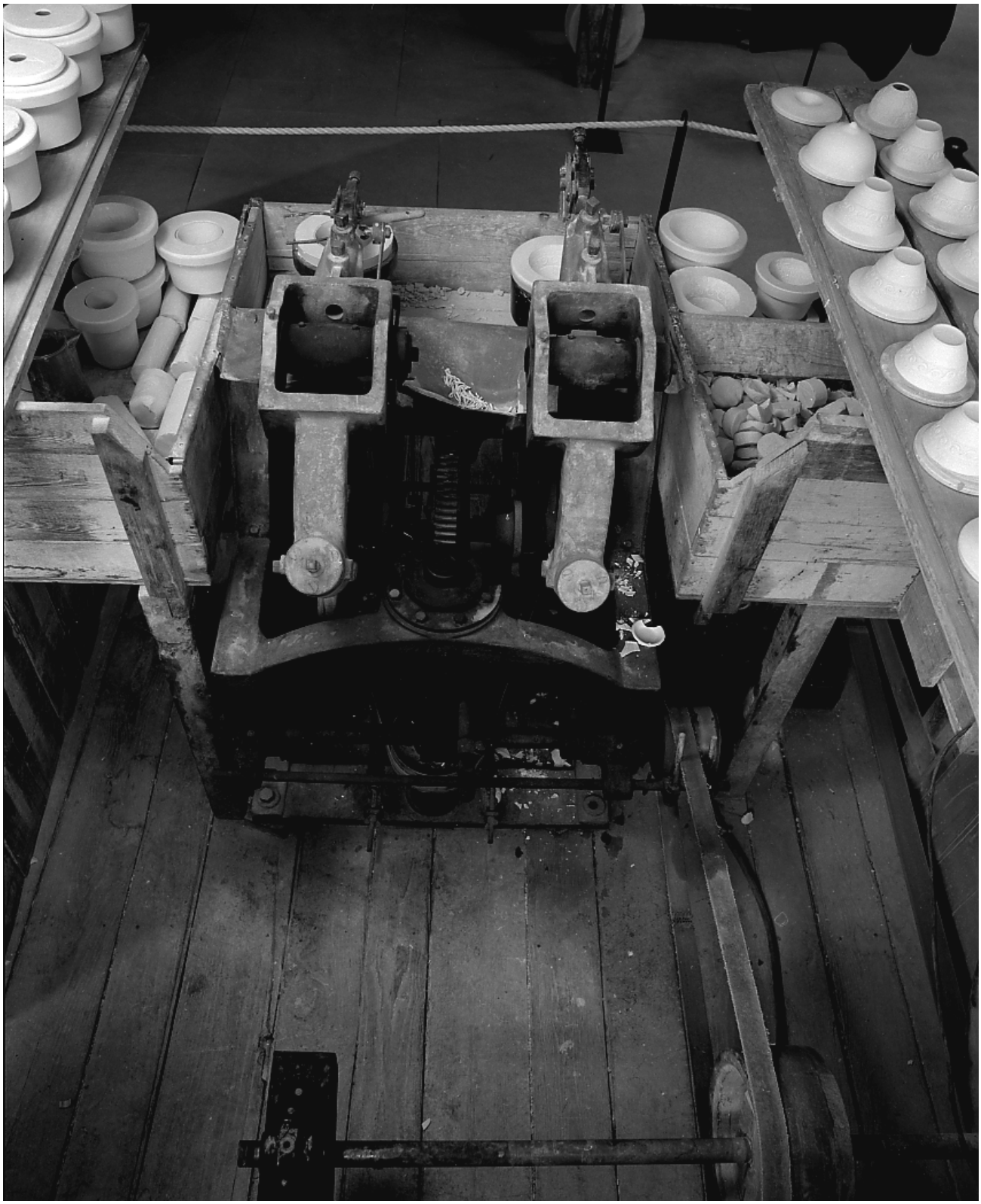



Fig. 3 Une machine à mouler vue en surplomb, du côté des mécanismes et des transmissions. Ph. Inv. Ph. Rivière 03870125X